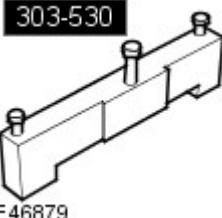


已发布： 11-五月-2011

发动机 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机 - 凸轮轴RH

就车维修

专用工具

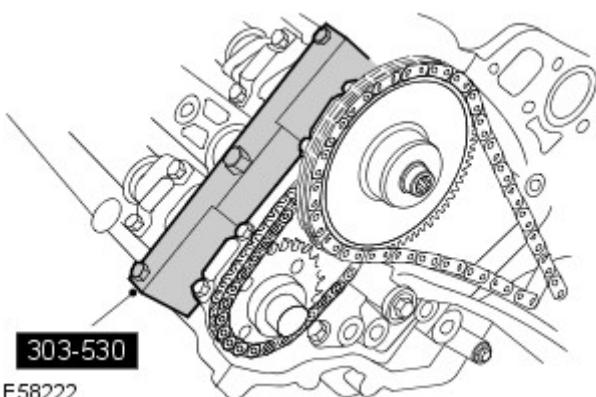
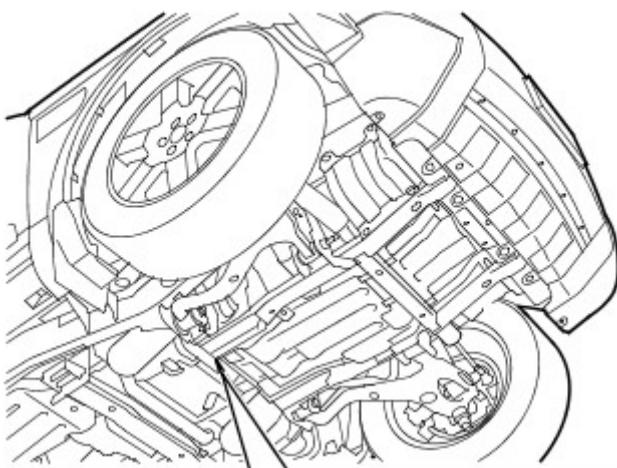
 303-645 E46881	正时设置工具 303-645
 303-530 E46879	凸轮轴设置/锁定工具 303-530
 303-532 E46880	正时链张紧器工具 303-532

拆卸

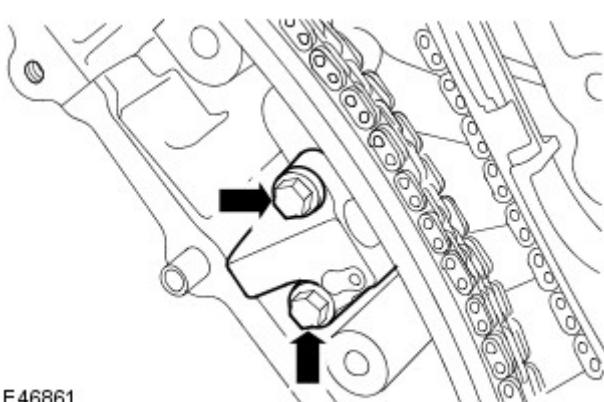
1. 断开蓄电池接地电缆。
进一步信息请参阅: [Specifications \(414-00, 规格\)](#).
2.  警告： 切勿在仅有一个千斤顶支撑的车上或车下工作。 务必使用安全架支撑车辆。
3. 捆起并支撑车辆。
4. 卸下发动机前盖。
进一步信息请参阅: [发动机前盖 \(303-01A 发动机 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 就车维修\)](#).
5. 卸下曲轴位置(CKP)传感器。
进一步信息请参阅: [曲轴位置\(CKP\)传感器 \(303-14A 电子发动机控制件 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 拆卸和安装\)](#).
6. 注意： 此时，发动机在安全位置。

锁定曲轴。

- 安装专用工具。
- 安装螺钉。

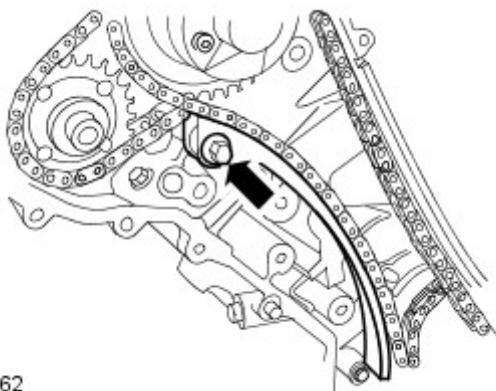


7. 将专用工具安装在右侧气缸盖上。
 - 安装3个螺栓。



8. 卸下主正时链张紧器。
 - 卸下2个螺栓。

9. 卸下主正时链张紧器导轨。
 - 卸下螺栓。

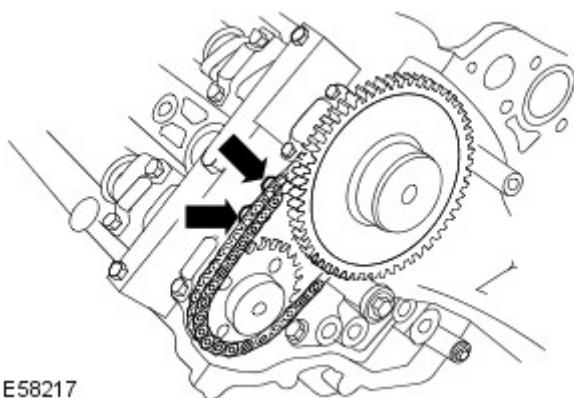


E46862

10. 卸下主正时链。

11. 卸下次级正时链张紧器和次级正时链。

- 卸下2个固定螺栓。

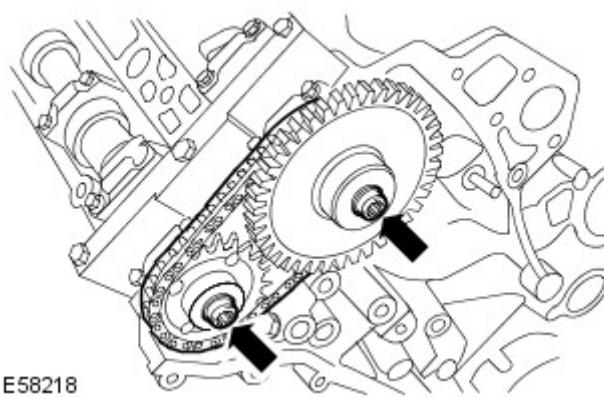


E58217

12. 小心：丢弃螺栓。

卸下凸轮轴链轮。

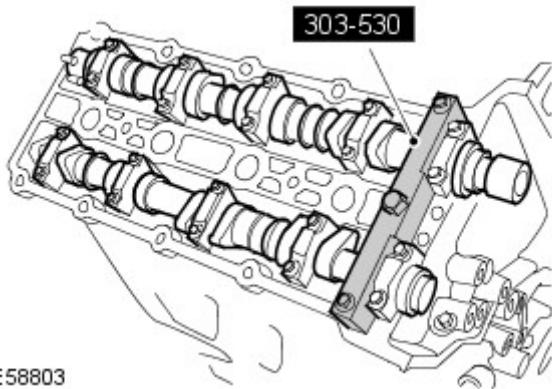
- 卸下2个螺栓。



E58218

13. 从气缸盖上卸下专用工具。

- 卸下3个螺栓。



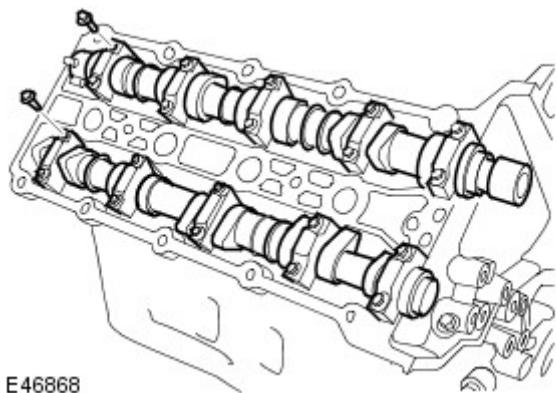
E58803

14. 小心：均匀并逐步松开凸轮轴轴承盖。

注意：卸下凸轮轴轴承盖。×¢：它们的位置、方向与标记。将每个盖标上其位置（编号）和方向（箭头）。

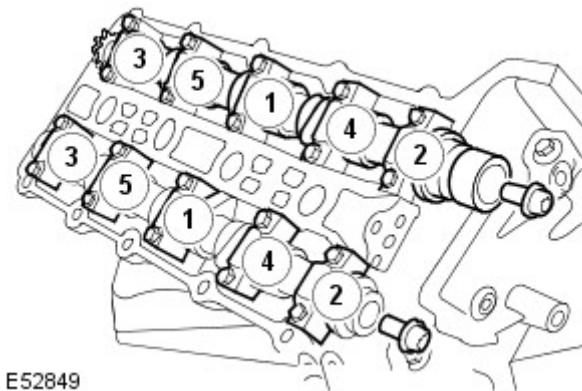
卸下凸轮轴轴承盖。
● 卸下20个螺栓。

15. 卸下凸轮轴。



安装

1. 检查并调整气门挺杆间隙。
2. 使用最小的可用垫片更换气门间隙调整垫片。
 - 在更换的气门间隙上，抹上一薄层干净的机油。
3. 安装凸轮轴。
 - 清洁部件接合面。
 - 润滑轴颈和凸轮轴凸轮。
4. 安装凸轮轴轴承盖。
 - 均匀并逐渐按照图示顺序拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。

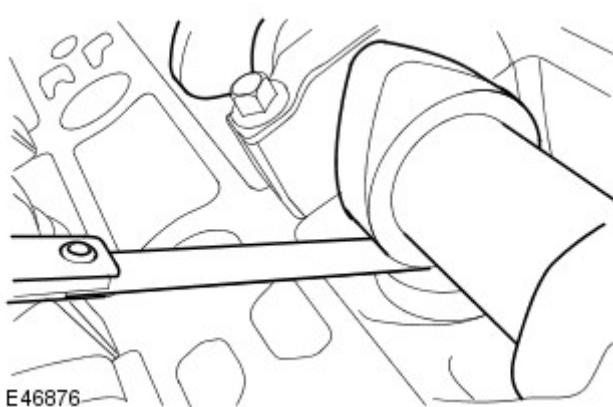


5. 小心： 确保已安装新螺栓。

将链轮固定内星形螺栓安装在凸轮轴上。

6. 小心： 必须使凸轮轴凸轮远离每个气门挺杆或挺杆间隙180度这样的做法是不正确的。

测量并记录挺杆间隙。
● 使用内星形螺栓旋转凸轮轴。



7. 小心： 均匀并逐步松开凸轮轴轴承盖。

注意： 卸下凸轮轴轴承盖。 它们的位置、方向与标记。 将每个盖标上其位置（编号）和方向（箭头）。

卸下凸轮轴轴承盖。

- 卸下20个螺栓。

8. 卸下凸轮轴。

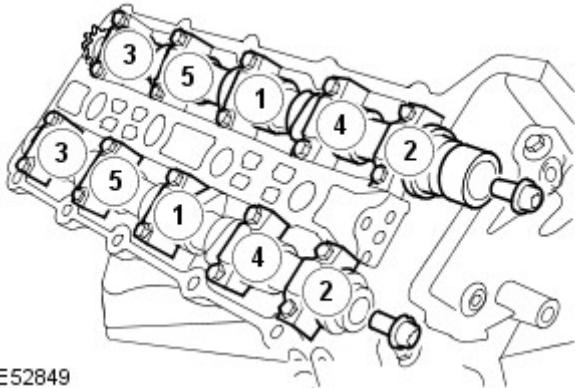
9. 卸下气门挺杆，更换上所选挺杆。

10. 安装凸轮轴。

- 润滑轴颈和凸轮轴凸轮。
- 清洁部件接合面。

11. 安装凸轮轴轴承盖。

- 均匀并逐渐按照图示顺序拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。



E52849

12. 小心： 必须使凸轮轴凸轮远离每个气门挺杆或挺杆间隙180度这样的做法是不正确的。

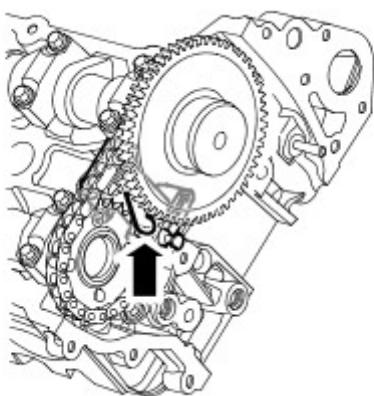
检查气门挺杆间隙是否正确。

- 使用内星形螺栓旋转凸轮轴。
- 完成检查后，卸下凸轮轴内星形螺栓。

13. 将专用工具安装在右侧气缸盖上。

- 安装3个螺栓。

14. 使用直径为1 mm的金属杆，固定正时链张紧器活塞。



E58227

15. 将次级正时链张紧器和正时链安装在凸轮轴链轮上。

16. 注意： 轻轻拧紧凸轮轴链轮内星形螺栓，切勿移动链轮。

将次级正时链和链轮安装在凸轮轴上。

17. 安装次级正时链张紧器固定螺栓。

- 拧紧螺栓至12 Nm (9 lb.ft)。

18. 拉紧次级正时链。

- 卸下固定杆。

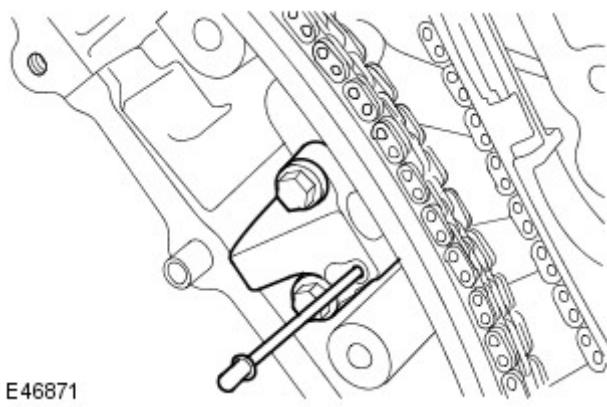
19. 安装主正时链。

- 确保正时链带在正时链的张紧器测面。

20. 安装主张紧器导轨。

- 拧紧螺栓至12 Nm (9 lb.ft)。

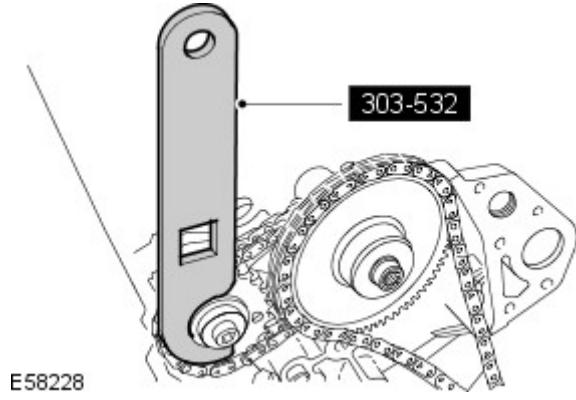
21. 小心： 当正时张链紧器压缩时，切勿松开棘轮杆，直到正时链张紧器活塞完全在其孔的底部，否则，将会导致棘轮杆损坏。



安装主链张紧器。

- 使用直径为3 mm的金属杆，固定正时链张紧器活塞。
- 拧紧螺栓至12 Nm (9 lb.ft)。
- 松开固定杆。

E46871



E58228

22. 小心:

在排气凸轮轴链轮固定螺栓拧紧之前，务必拧紧进气凸轮轴链轮固定螺栓。否则，将导致发动机损坏。

使用专用工具，用力逆时针转动它，将在主正时链驱动侧面的主正时链拉紧。

在排气凸轮轴链轮上安装专用工具。

- 拧紧进气凸轮轴链轮固定螺栓，至扭矩达到 20 牛·米，然后再拧过 90 度。
- 拧紧排气凸轮轴链轮固定螺栓，至扭矩达到 20 牛·米，然后再拧过 90 度。

23. 从气缸盖上卸下专用工具。

24. 卸下曲轴锁定工具。
● 卸下螺钉。

25. 安装凸轮轴位置传感器。

进一步信息请参阅: [曲轴位置\(CKP\)传感器](#) (303-14A 电子发动机控件 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 拆卸和安装).

26. 注意: 安装气门室盖前, 请检查气门间隙。

安装发动机前盖。

进一步信息请参阅: [发动机前盖](#) (303-01A 发动机 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 就车维修).

27. 连接蓄电池接地电缆。

进一步信息请参阅: [Specifications \(414-00, 规格\)](#).